

Bezolovnatá slitina ALPHA® SnCX Plus™ 07 pro pájení vlnou a opravy/rework

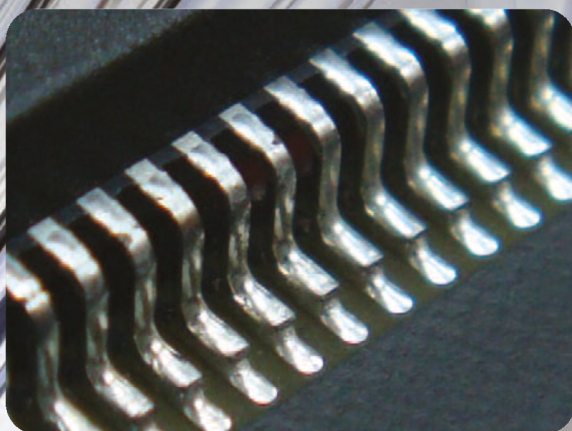


Vysoce účinná a spolehlivá slitina bez obsahu stříbra

ALPHA® SnCX Plus™07 je bezolovnatá slitina neobsahující stříbro, kterou lze použít jako náhradu za SnPb, SAC305 a jiné bezolovnaté slitiny s nízkým nebo nulovým obsahem stříbra určené pro vlnové a selektivní pájení, cínování slitinou obsahující olovo, rework a technologie HASL.

Byla vyvinuta jako cenově dostupná alternativa slitin obsahujících stříbro a u některých typů elektronických montážních sestav zaručuje srovnatelnou výkonnost a spolehlivost. ALPHA® SnCX Plus™ 07 nabízí:

- Rychlé smáčení s vysokou smáčivostí.
- Vynikající výrobní výtěžnost; nízké náklady na vlastnictví.
- Nejlepší výsledky ve své třídě, pokud se jedná o tvorbu strusky a erozi mědi.
- Vynikající mechanickou spolehlivost v porovnání s jinými slitinami neobsahujícími stříbro.
- Hladké, lesklé přechody bez povrchových prasklin vzniklé pájením.



Vlastnosti slitiny

SnCX Plus™ 07

| | |
|---|------|
| Teplota (°C) | 229 |
| Solidus (°C) | 227 |
| Koeficient teplotní roztažnosti (CTE) 30 -100°C (μm/m°C) | 23,8 |
| Koeficient teplotní roztažnosti (CTE) 100 -180°C (μm/m°C) | 24,3 |
| Hustota (g/cm³) | 7,30 |
| Rázová energie (J) | 51,2 |
| Tvrdost (HV 0,2) | 9,4 |

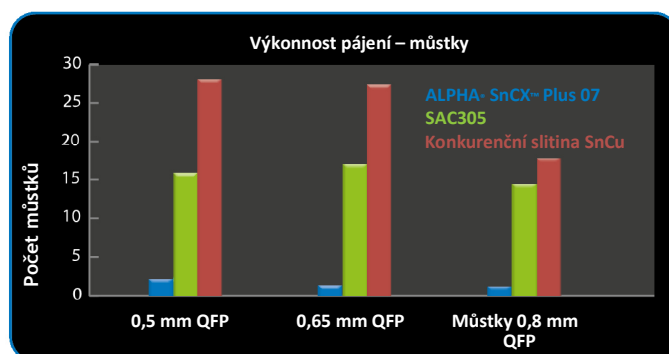
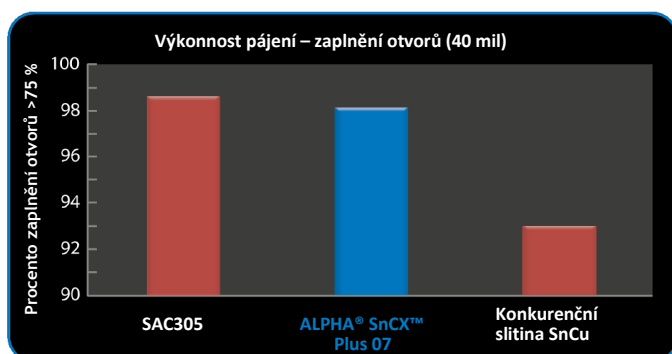
alpha

Bezolovnatá slitina ALPHA® SnCX Plus™ 07 pro pájení vlnou a opravy/rework



Vysoce účinná
a spolehlivá slitina
bez obsahu stříbra

Vynikající výkonnost pájení = vysoká výtěžnost



Vynikající výkonnost pájení a přemostování při standardní tloušťce desek [0,062" (1,6 mm)] z laminátu na bázi papíru napuštěného fenolovou pryskyřicí nebo FR4 laminátu s kovovou nebo OSP povrchovou úpravou. K dispozici je velké procesní okno umožňující využít teploty tavicí nádoby od 260 °C výše, různé kontaktní doby a typy tavidel.

Vysoká spolehlivost = nižší poruchovost v provozu

Zkušební výsledky průchozí montáže



Tepelné stárnutí
1 000 hodin při teplotě 125 °C



Teplovní šok
1 000 cyklů od -25 do +85 °C, s prodlevou 5 minut, celková doba cyklu 30 minut



Teplovní cyklování
200 cyklů od -25 do +125 °C, s prodlevou 20 minut, celková doba cyklu 55 minut

Výsledky testu SMT



Teplota stárnutí
1 000 hodin při teplotě 125 °C



Teplovní šok
1 000 cyklů od -25 do +85 °C, s prodlevou 5 minut, celková doba cyklu 30 minut



Teplovní cyklování
200 cyklů od -25 do +125 °C, s prodlevou 20 minut, celková doba cyklu 55 minut

ALPHA® SnCX Plus™07 vykazuje vynikající odolnost vůči únavě při tepelném zatížení

- Za běžných podmínek během zkoušek nebylo pozorováno žádné praskání spojů u průchozí montáže ani u SMT spojů.
- Vytvořený spoj byl homogenní a otvory byly konzistentně zaplněny.