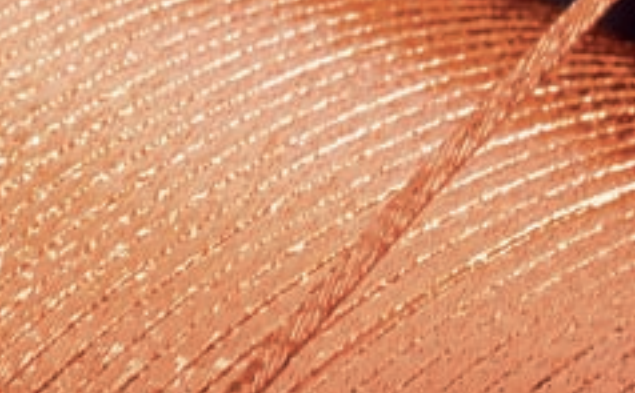




Profilování

Vysokofrekvenční lanka

Profilovaná vysokofrekvenční lanka umožňují díky svému kvadratickému nebo obdélníkovému průřezu optimální využití prostoru pro návin, který je k dispozici. Při stejné základní konstrukci a celkovém průřezu vodičů lze faktor plnění zvýšit až o 20 %.

Již při dimenzování se konstrukce optimalizuje podle potřebného profilu. Nepřetržitá kontrola vnějších rozměrů přitom zaručuje přesné dodržování požadovaných rozměrů.

Vlastnosti a výhody

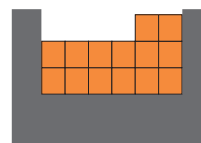
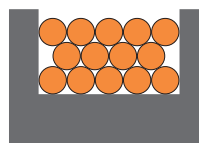
- Snadná instalace,
- dobrá stálost tvaru,
- zjednodušená výroba vinutí bez kostry cívky,
- profilování podle aktuálních požadavků zákazníka,
- zvýšení faktoru plnění až o 20 %,
- rozměrová stálost,
- možnost profilování také bez přídavných materiálů.

Použití

- Indukční vařiče,
- VF transformátory,
- VF cívky,
- elektromotory.

Rozměry		
Nejmenší konstrukce (výška krát šířka)	1,2 x 1,2	mm
Poměr stran (výška : šířka)	1 : 1,7	mm
Tolerance (±)	0,1	mm
Průměr jednotlivého drátu	0,020–0,50	mm

Optimalizace vinutí díky profilování



Materiály vhodné k profilování

Vlákna

Nylon (63)

Fólie

Polyester (PET)

Polyetylén naftalát (PEN)

Polyimid (PI)