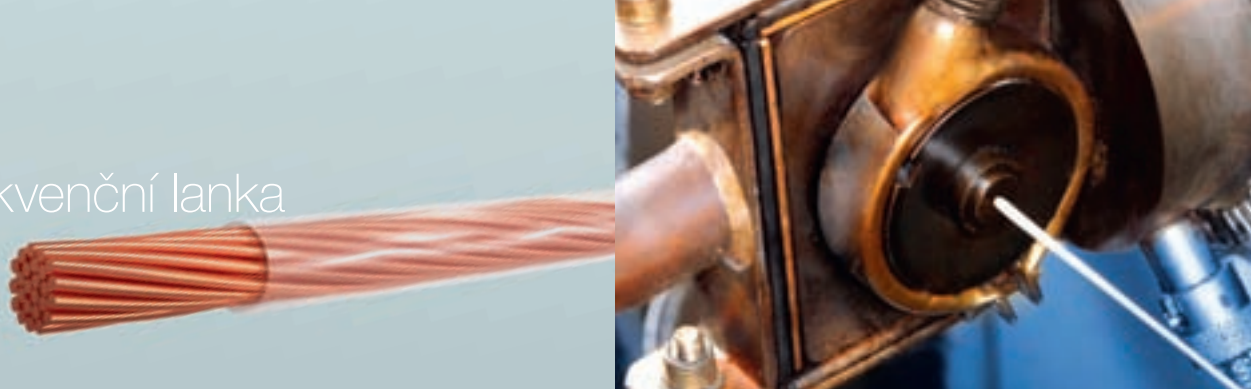


# Extruze

## Vysokofrekvenční lanka



Extrudování vysokofrekvenčních lanek zajišťuje optimální kombinaci pružnosti, mechanické odolnosti, ochrany vůči kapalinám a chemikáliím a vysokou elektrickou průraznou pevnost. Extrudováním se navíc výrazně zlepšuje odolnost lanek při namáhání střídavým ohybem. Cílená optimalizace materiálu, tloušťky stěn a struktury lanka poskytuje nejlepší vlastnosti pro řadu oblastí použití.

### Vlastnosti a výhody

- Vysoká mechanická odolnost,
- vysoká pružnost,
- dobrá odolnost vůči olejům a tukům,
- zvýšená elektrická pevnost,
- dobrá pájitelnost od teploty 400 °C.

### Použití

- Odporové dráty pro topné aplikace,
- smart textilie,
- komfort pro pacienty.

#### Rozměry

Průměr jednotlivého drátu	0,032–0,50	mm
Vnější průměr lanka	0,5–5,2	mm

### Extruzní materiály

Vlastnosti	PA-F modif. polyamidy	PA-M modif. polyamidy	PA-T modif. polyamidy	PB-A blokové polyéter amidy	PB-B blokové polyéter amidy	TPE-E polyesterové elastomery	TPE-F polyesterové elastomery s ohnivzdornou ochranou	TPE-S polyesterové elastomery
<b>Teplota tavení °C</b>	170–180	175–185	170–180	155–165	165–175	205–230	205–230	125
<b>Max. teplota použití °C</b>	90	90	115	100	120	140	140	90
<b>Min. průrazné napětí (kV)</b>	4	3	3	3	3	3,5	3	3
<b>Barva</b>	transparentní	transparentní	transparentní	transparentní	transparentní	transparentní	bílá	bílá

Při tloušťce stěny 0,2 mm