

Schneidmaster 40/85 AS

Elektro- pneumatische Schneidemaschine mit Bandantrieb



Der Schneidmaster 40/85 AS schneidet:

- Kabel, Gewebeschlauch, Profile (Kunststoff und Alu) bis max. 45mm *
- Welschlauch (auch mit Bergschnitt) NW 7,5 bis 35*
- Bowdenzüge, ummantelte Stahlseile bis ca. 15mm*

Bedienung:

- Einstellen von Länge und Stückzahl über Dekadenschalter
- Pneumatisches Öffnen der oberen Antriebsrolle zum Einlegen des Schneidgutes
- Vorschubgeschwindigkeit und Anpressdruck regelbar

*Schnittmuster siehe Abb. 1 (Seite 2)

Schnittmuster:



Abb.1

Führungshülsen:



Abb.2



Abb.3

Trenneinheit:



Abb.4

Einlauf:



Abb. 5

Wellenbergabtastung :

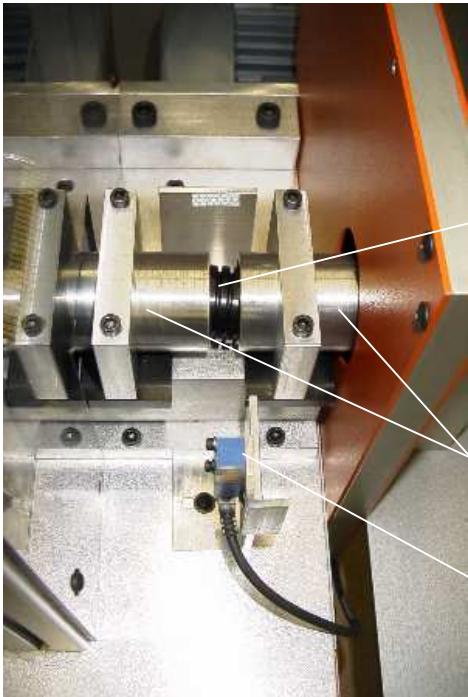


Abb. 6

- 1. Lasersensor
- 2. Führungshülsen
- 3. Welschlauch

Datenblatt

Maschinentyp:	Schneidmaster 40/85AS	
Artikelnummer:		
Lieferzeit:	6 Wochen	
Technische Daten:		
- Max. Materialdurchmesser	45mm	
- Schneidlänge*	1 – 99.999mm	
- Stückzahl*	1 – 99.999mm	
- Transportgeschwindigkeit*	60m/min	
- Längengenauigkeit**	± 1 %	
Pneumatische Daten:		
- Druckluftanschluss	6 bar	
- Luftverbrauch pro Zyklus	---	
Elektrische Daten Autocut:		
- Spannung*	230 V / 50 Hz	
- Leistung*	800 VA	
- Steuerung*	Autocutsteuerung	
- Schnittstellen*	für Vorschub für externen Start -Stop	
Elektrische Daten Trenneinheit:		
- Spannung*	230 V / 50 Hz	
- Leistung*	1,5 KW	
- Drehzahl*	1000 – 4500 U/min stufenlos einstellbar	
Abmessungen:		
- Breite	830mm	Befestigungsmaße: 510mm x 340mm M8
- Tiefe	680mm	
- Höhe	630mm	Auslaufhöhe : 375 mm
- Gewicht	Ca. 105 kg	
Lieferbares Zubehör:		
<ul style="list-style-type: none"> - Laserabtastung für Welschlauch (siehe Abb. 6) - Messerblatt für Schläuche max. Ø200mm - Sägeblatt für Kabel, Profile etc. - Trennscheibe für Metall - Führungen für diverse Schläuche und Profile (siehe Abb. 2 und 3) - Schlaufensteuerung für Betrieb direkt nach Extruder 		

*nur elektrische Maschinen

**u.U. Materialbedingte größere Abweichungen möglich